

***Приложение***

к АООП для обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) в соответствии с БУП 2002 г.

**Государственное бюджетное общеобразовательное учреждение Ленинградской области  
«Приморская школа-интернат, реализующая адаптированные образовательные программы»**

**РАССМОТРЕНА**

на педагогическом совете  
ГБОУ ЛО «Приморская школа-интернат»  
(протокол № 01 от «30» августа 2021 года)

**УТВЕРЖДЕНА**

приказом № 12  
по ГБОУ ЛО «Приморская школа-интернат»  
от «31» августа 2021 года

Рабочая программа  
по учебному предмету  
**«Профессионально-трудовое обучение»**  
(профиль - швейное дело)  
11 класс

г. Приморск  
2021 год

## **Пояснительная записка**

Основным предметом обучения в коррекционной школе-интернате является труд, соответственно, социальные изменения в обществе повлияли на содержания трудового обучения и вызвали на разработку программы, которая решала бы некоторые вопросы социальной и трудовой адаптации выпускников специальной коррекционной школы. Программа имеет 2 уровня и может меняться в зависимости от возможностей обучающихся.

По программе 1 уровня обучаются группы наиболее способных и сохранных детей. Изделия, подобранные для этого уровня, отличаются разнообразием операций и действий большей сложностью в конструировании.

Программа 2 уровня, по которой обучаются группы детей с выраженными проблемами в развитии, характеризуются меньшим объемом операций и действий, большей их повторяемостью. Некоторые приемы работы данной группой не отрабатываются. Изделия отличаются простотой конструкции.

Рабочая программа по образовательной области швейное дело представляет собой целостный документ, включающий следующие разделы:

1. Пояснительная записка;
2. Нормативно-правовая база
3. Содержание тем учебного курса;
4. Требование к уровню подготовки обучающихся по каждому разделу программы;
5. Методические рекомендации по реализации.

## Нормативно-правовая база

Рабочая программа учебного предмета «Профессионально - трудовое обучение» разработана на основе Примерной адаптированной основной программы образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями); и сформирован в соответствии с документами:

1. Федеральный закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в редакции Федерального закона от 31 июля 2020 г. № 304-ФЗ «О внесении изменений в Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» по вопросам воспитания обучающихся»);
2. Приказ Минобрнауки России от 19.12.2014 г. № 1599 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)»;
3. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 22.03.2021 № 115 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам - образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования";
4. Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 28 сентября 2020 года N 28 СП 2.4.3648-20 "Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи", СанПиН 1.2.3685-21 "Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания" от 28.01.2021 N 2;
5. Инструктивно – методические рекомендации комитета общего и профессионального образования Ленинградской области от 20.08.2021 г. № 19 – 19495/2021 «Об организации деятельности в 2021/2022 учебном году»;
6. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 28 декабря 2018 года № 345 «Об утверждении федерального перечня учебников, рекомендуемых к использованию при реализации имеющих государственную аккредитацию образовательных программ начального общего, основного общего, среднего общего образования»;
7. Устав, лицензия ГБОУ ЛО «Приморская школа-интернат»;
8. Другие нормативно-правовые документы, регламентирующие деятельность образовательного учреждения.

### **Цель программы:**

1. расширение и углубление выработки направлений и уровня социальной компетентности воспитанников
2. воспитание трудолюбия, уважения к любому виду труда;

### **Задачи:**

- формировать трудовые навыки и умения, технические и технологические знания;
- закреплять и совершенствовать технологические приемы индивидуального и промышленного пошива одежды, постельного белья;
- учить учащихся решать возможные для них творческие задачи, направленные на изготовление швейных изделий;
- обращать внимание на экономное расходование ниток, ткани, электричества, грамотное обращение с инструментами и материалами, технику безопасной работы на швейной машине и с инструментами.
- формировать доступное экономическое мышление с целью развития инициативы учащихся, их самостоятельности и самоконтроля,
- развивать мобильность у учащихся через знакомство с образцами изделий, выполняемых сверстниками, профессионалами;
- воспитывать трудолюбие, уважение к труду.

### **Основные идеи программы «швейное дело»:**

- обобщенные сведения об индивидуальном и швейном производстве, сменная норма выработки на операциях, расценки;
- требования технической безопасности труда и пожарной безопасности;
- основные свойства и применение швейных материалов;
- наименование, назначение и способы применения швейных изделий; формы одежды, виды;
- направления современной моды,
- умение создать красивый интерьер жилища,
- изготовление одежды для новорожденных,
- пошив спецодежды.

### **Методические рекомендации по реализации программы.**

При работе по настоящей программе важно придерживаться принципа доступности учащимся сложности объема учебного материала.

Большое внимание учитель должен уделять формированию и поддержанию мотива учения, выбора к выполнению изделия интересные, значимые для учащихся задания. Необходимо расширять возможности общения подростков. Для этого всех членов группы следует вовлекать в обсуждение задания, разрешение различных проблемных ситуаций, при этом обращается особое внимание на обогащение словарного запаса. Развитие речи происходит в ходе рассказа о предстоящей работе и отчета о выполненной.

Учитывая низкий уровень общего, в том числе и речевого развития подростков, учитель должен давать им доступные для повторения образцы высказываний. Большое значение имеет обучение контролю качества выполняемых работ, обращать внимание при сравнении со своей работой. Для того чтобы оценивать качество своих изделий, учащиеся должны иметь эталонный образец, какими приемами проводить это сравнение. Параметры качества должны носить наглядный характер, быть очевидными и ограниченными по количеству. Специальная технология изучается на образцах, закрепляется в процессе выполнения изделий. При выполнении изделий не все ученицы смогут выполнить весь комплекс необходимых операций. Таким образом, возможно введение пооперационного деления труда, ограничив работу слабых учащихся выполнением доступных операций. Как правило, работа проводится, по готовому крою.

В рамках реализации индивидуального подхода, возможно, поручать раскрой деталей по шаблонам; более сохранным учащимся – под руководством учителя.

Программа составлена с учётом требования ряда программ:

Программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида: 5-9 кл., Под ред. В.В. Воронковой. – М.: Гуманитар. Изд. Центр ВЛАДОС, 2011.

Трудовое обучение в специальных (коррекционных) учреждениях VIII вида (новые учебные программы) М. НЦ ЭНАС, 2001г. под редакцией А.М. Щербаковой,

Программы специальных (коррекционных) общеобразовательных учреждений VIII вида; сборник 2.- М.; ВЛАДОС, 2000г. под редакцией В.В. Воронковой,

Программа разработана для учащихся, занимающихся в специальной (коррекционной) школе - интернате и предусматривает углубленное изучение основ швейного дела с достаточной для этого почасовой нагрузкой. Программа рассчитана на 510 часов (15 часов в неделю). Настоящая программа углубленной допрофессиональной подготовки служит базой для последующего овладения профессией. Это возможно в школьной учебной швейной мастерской. Основное внимание уделяется качеству выполнения производственных операций, условиями и наличием материала, производительности труда.

В основе программы лежит системный подход. Так, например, обучение технологии изготовления, обработки швейных изделий, происходит по трём уровням:

1. – швы,
2. – поузловая обработка изделий,
- 3.–проектирование и изготовление изделия, изготовление законченного швейного изделия.

При таком подходе прослеживается путь от простого к сложному. Программа предусматривает проводить в конце учебного года работу над творческим проектом. Цель проекта: способствовать самостоятельному формированию системы интеллектуальных, общетрудовых и специальных знаний и умений учащихся, вложенных в конечный продукт.

Программа направлена на изучение способов конструирования, моделирования и технологической обработки швейных изделий. Учащиеся могут выбрать для изготовления любое из предлагаемых учителем примерного перечня (по программе) или предложить любой другой вариант изделия, по возможности сохраняя базовый теоретический уровень.

В каждой четверти есть раздел «Практическое повторение», который предусматривает формирование навыков практического выполнения и применения различных технологий пошива не только лёгкой женской и детской одежды, но и пошиву другой продукции, а так же является одним из способов изучения динамики развития трудовых навыков обучающихся. Целенаправленное изучение таких работ учителем, наряду с другими методами наблюдения за ребёнком позволяет выявить сильные и слабые стороны трудовой деятельности каждого ученика, наметить задачи исправления присущих им недостатков. С целью расширения кругозора учащихся, знакомства с профессиями проводятся экскурсии в швейные ателье города. Обучение швейному делу развивает мышление, способность к пространственному анализу, мелкую и крупную моторику у детей с ограниченными возможностями здоровья. Кроме того, выполнение швейных работ формирует у них эстетические представления, благотворно сказывается на становлении личности, способствует их социальной компетентности. Обучающиеся должны получить основательную общетрудовую подготовку с профессиональной направленностью, способствующую их интеллектуальному и профессиональному становлению.

Освоение профессиональных умений и навыков уже в стенах школы станет для них большим социальным и экономическим подспорьем в дальнейшей жизни, выборе профессии, социальной адаптации.

#### УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНО-ТРУДОВОМУ ОБУЧЕНИЮ

№ п/п	Наименование тем	Кол-во часов
----------	------------------	-----------------

	<i><b>I четверть</b></i>	
1.	Вводное занятие	2
2.	Техника безопасности и противопожарные мероприятия в учебных мастерских.	4
3.	Экскурсия на базовое предприятие.	4
4.	Конструирование женской и детской легкой одежды.	24
5.	Промышленная технология пошива изделий, выпускаемых базовым предприятием	83
6.	Самостоятельная работа	3
	<i><b>II четверть</b></i>	
7.	Вводное занятие	2
8.	Промышленная технология пошива изделий, выпускаемых базовым предприятием	27
9.	Практическое повторение.	85
10.	Самостоятельная работа.	6
	<i><b>III четверть</b></i>	
11.	Вводное занятие.	2
12.	Технология изготовления поясных швейных изделий, применяемая в массовом производстве одежды.	85
13.	Технология изготовления плечевых швейных изделий, применяемая в массовом производстве одежды.	29
14.	Проектная деятельность.	
15.	Практическое повторение.	31
16.	Самостоятельная работа.	3
	<i><b>IV четверть</b></i>	
17.	Вводное занятие.	2
18.	Производственная практика на рабочем месте швеи-мотористки в цехе предприятия.	111
19.	Самостоятельная работа.	7
	<b>Итого:</b>	<b>510</b>

## СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ



## ***I четверть***

### **Вводное занятие.**

Общая характеристика учебного процесса. Роль производственного обучения в подготовке квалифицированных рабочих.

Оборудование, инструменты и приспособления, необходимые для работы. Ознакомление учащихся с программой производственного обучения.

### **Техника безопасности и противопожарные мероприятия в учебных мастерских.**

Виды травматизма, его причины и предупреждение. Меры техники безопасности при выполнении машинных и утюжилых работ.

Ограждение опасных мест. Правила и инструкции по технике безопасности на рабочем месте.

Правила пожарной безопасности в учебной мастерской. Правила поведения при пожаре.

### **Экскурсия на предприятие.**

Ознакомление учащихся с техническим процессом по изготовлению легкой женской и детской одежды.

### **Конструирование женской и детской легкой одежды.**

Роль конструирования одежды в швейном производстве.

Изготовление выкроек с чертежей из приложения к журналу мод. Построение чертежей отделочных деталей (поясов, манжет, хлястиков) по заданным размерам.

Конструирование и моделирование выкройки жилета по основе выкройки блузки. Моделирование выреза горловины.

Особенности конструирования детской легкой одежды. Прибавки для детской одежды.

Виды лекал. Назначение лекал при массовом изготовлении одежды. Правила расстановки контрольных знаков. Размножение лекал.

### **Промышленная технология пошива изделий, выпускаемых базовым предприятием.**

**ИЗДЕЛИЕ.** Жилет без подкладки.

**ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ.** Фасоны жилетов. Виды выреза горловины (круглый, каре, углом). Правила подбора ткани, ниток, фурнитуры, отделки. Детали жилета и контурные срезы. Норма расхода ткани при разной ее ширине.

**УМЕНИЯ.** Обработка деталей с клеевой прокладкой. Обработка карманов с листочкой. Обработка срезов подкройными обтачками.

**ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА.**

Обработка рельефов на полочках и спинке.

Обработка карманов в рамку с прямым прорезом.

Обработка плечевых срезов.

Обработка боковых срезов.  
Обработка горловины обтачкой.  
Обработка края борта подбортом.  
Обработка пройм жилета подкройными обтачками.  
Обработка нижнего среза жилета.  
Обработка петель на спецмашине.  
Пришивание пуговиц.  
ВТО и окончательная отделка изделия.

### **Технология пошива прямого цельнокроеного женского платья.**

ИЗДЕЛИЕ. Прямое цельнокроеное женское платье.

ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ. Фасон платья. Ткани, используемые для платьев. Правила подбора ткани, ниток, фурнитуры, отделки. Детали платья и контурные срезы. Норма расхода ткани при разной ее ширине. Новейшая технология обработки воротника, карманов.

УМЕНИЯ. Обработка деталей с клеевой прокладкой. Способы соединения воротника с горловиной (в зависимости от фасона).

ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА.

Раскрой по готовым лекалам.  
Обработка мелких деталей (воротника, карманов, рукавов, пояса).  
Обработка нижнего среза рукава.  
Обработка детали переда.  
Обработка детали спинки.  
Соединение деталей переда и спинки по плечевым срезам.  
Соединение воротника с горловиной.  
Соединение деталей переда и спинки по боковым срезам.  
Соединение рукавов с проймами.  
Обработка нижнего среза.  
Выполнение ВТО и окончательная отделка изделия.

### **Самостоятельная работа.**

Обработка кармана в рамку с прямым прорезом.

## ***II четверть***

**Вводное занятие.**

Оборудование, инструменты и приспособления, необходимые для работы. Ознакомление учащихся с программой производственного обучения на II четверть.

Меры техники безопасности при выполнении машинных и утюжительных работ. Правила и инструкции по технике безопасности на рабочем месте.

### **Промышленная технология пошива изделий, выпускаемых базовым предприятием.**

#### **Технология пошива школьного костюма для девочки.**

ИЗДЕЛИЕ. Жакет, юбка.

ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ. Ткани, используемые для изготовления костюма: виды (х/б с добавлением искусственных, синтетических волокон, шерстяные), свойства тканей. Лекала, используемые для раскроя.

Производственный способ обработки деталей. Новейшая технология обработки.

Использование прокладочных материалов при обработке верхнего среза юбки, подбортов.

Выбор модели, подбор ткани и отделочных материалов. Подбор лекал, внесение необходимых изменений в выкройку деталей изделия.

УМЕНИЯ. Работа без предварительного сметывания по техническим условиям. Ориентир по контрольным знакам.

#### **ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА.**

Раскрой костюма по производственным лекалам: раскладка выкроек на ткани; проверка раскладки с учетом экономного использования ткани; проверка контрольных точек.

Обмеловка деталей. Раскрой. Пошив и отделка костюма.

Стачивание вытачек, плечевых и боковых швов. Обработка срезов на спецмашине. ВТО швов.

Обработка мелких деталей (воротника, карманов, подбортов, пояса).

Соединение воротника с горловиной.

Обработка рукавов и соединение их с проймами.

Обработка нижнего среза на универсальной или специальной машинах.

Обработка петель на спецмашине.

Пришивание пуговиц.

У юбки застежка обрабатывается в боковом шве тесьмой «молния» с клеевой кромкой (по производственной технологии).

Обработка и соединение притачного пояса с прокладкой.

Разметка и обметывание петли. Пришивание пуговицы.

Утюжка и складывание по стандарту.

### **Практическое повторение.**

ИЗДЕЛИЕ. Жакет, блузка. Выполнение заказов школы и заказов базового предприятия.

**ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ.** Ассортимент изделий фабрики. Ткани, используемые для пошива, их свойства. Виды швов, используемых при пошиве изделий. Технические условия на готовые изделия. Пооперационное разделение труда. Нормы выработки и плановые задания на пошив изделия.

**УМЕНИЯ.** Ориентировка в задании по ТУ. Оценка качества готового изделия. Межоперационный контроль. Подведение итогов выполнения задания.

#### **Самостоятельная работа.**

Пошив жакета с отложным воротником, длинным рукавом, застежкой на пуговицах. Задание выполняется по готовому крою.

### ***III четверть***

#### **Вводное занятие.**

План работы на четверть. Правила техники безопасности при выполнении машинных и утюжительных работ.

#### **Технология изготовления поясных швейных изделий, применяемая в массовом производстве одежды.**

**ИЗДЕЛИЕ.** Женская юбка.

**ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ.** Фасоны юбок. Правила подбора ткани, ниток, фурнитуры, отделки. Детали юбки и контурные срезы. Норма расхода ткани при разной ее ширине. Контроль качества изделия. Производительность труда.

**УМЕНИЯ.** Обработка деталей с клеевой прокладкой. Обработка пояса, мелких деталей (шлевок, карманов). Обработка застежки на тесьму «молния». Обработка верхнего среза притачным поясом. Обработка петель на спецмашине.

#### **ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА.**

Раскрой по готовым лекалам.

Обработка мелких деталей (карманов, шлевок, пояса).

Обработка заднего полотнища юбки.

Обработка переднего полотнища юбки.

Соединение карманов с изделием.

Обработка боковых срезов.

Обработка застежки.

Обработка верхнего среза притачным поясом.

Обработка нижнего среза.

ВТО и окончательная отделка изделия.

**ИЗДЕЛИЕ.** Женские брюки.

**ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ.** Фасоны брюк. Правила подбора ткани, ниток, фурнитуры, отделки. Детали женских брюк и контурные срезы. Норма расхода ткани при разной ее ширине. Процесс изготовления петли на спецмашине. Процесс пришивания пуговиц на спецмашине. Характеристики и особенности машин 25-А кл., 27 кл. и 95кл.

**УМЕНИЯ.** Раскрой изделия по готовым лекалам. Обработка деталей с клеевой прокладкой. Обработка пояса, мелких деталей (шлевок, карманов). Обработка застежки. Обработка верхнего среза. Обработка петель и пришивание пуговиц на спецмашинах.

#### **ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА.**

Раскрой по готовым лекалам.

Обработка мелких деталей (карманов, шлевок, пояса).

ВТО передней и задней половинок брюк (оттяжка, сутюжка)

Обработка передних и задних половинок брюк

Соединение карманов с изделием.

Обработка боковых, шаговых и средних срезов.

Обработка застежки.

Обработка верхнего среза.

Обработка нижних срезов.

ВТО и окончательная отделка изделия.

#### **Технология изготовления плечевых швейных изделий, применяемая в массовом производстве одежды.**

**ИЗДЕЛИЕ.** Женское платье, отрезное по линии талии.

**ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ.** Фасон платья. Ткани, используемые для платьев. Правила подбора ткани, ниток, фурнитуры, отделки. Детали платья и контурные срезы. Норма расхода ткани при разной ее ширине. Новейшая технология обработки воротника, карманов, соединения лифа с юбкой. Контроль качества готового изделия.

**УМЕНИЯ.** Обработка деталей с клеевой прокладкой. Способы соединения манжет с рукавами. Способы соединения воротника с горловиной (в зависимости от фасона).

#### **ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА.**

Раскрой по готовым лекалам.

Обработка мелких деталей (воротника, карманов, рукавов, пояса).

Обработка нижнего среза рукава.

Обработка детали переда.

Обработка детали спинки.

Соединение деталей переда и спинки по плечевым срезам.

Соединение воротника с горловиной.

Соединение деталей переда и спинки по боковым срезам.

Соединение рукавов с проймами.  
Соединение лифа с юбкой.  
Обработка нижнего среза.  
Обработка петель на спецмашине.  
Пришивание пуговиц.  
ВТО и окончательная отделка изделия.

### **Проектная деятельность.**

ИЗДЕЛИЕ. Подушки, коврики, панно из остатков мебельной ткани.

ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ. Графические изображения, используемые в художественном конструировании. Общие сведения о народных ремеслах. История зарождения и развития дизайна. Принципы формообразования и композиции. Совершенствование навыков работы с компьютером, с графическим редактором.

УМЕНИЯ. Использовать приемы построения и чтения чертежей в решении графических задач. Применить изученные методы и способы художественного конструирования.

Составлять эскизы несложных изделий с учетом формообразующих факторов. Использовать цветовое оформление изделий. Разрабатывать простые и несложные дизайнерские решения.

ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА.

Разработка проекта и его защита.

### **Практическое повторение.**

ИЗДЕЛИЕ. Жакет, платье, блузка, сорочка. Выполнение заказов школы и заказов базового предприятия.

ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ. Ассортимент изделий фабрики. Ткани, используемые для пошива, их свойства. Виды швов, используемых при пошиве изделий. Технические условия на готовые изделия. Пооперационное разделение труда. Нормы выработки и плановые задания на пошив изделия.

УМЕНИЯ. Ориентировка в задании по ТУ. Оценка качества готового изделия. Межоперационный контроль. Подведение итогов выполнения задания.

### **Самостоятельная работа.**

Обработка кармана с листочкой.

## *IV четверть*

### **Вводное занятие.**

План работы на четверть. Правила техники безопасности при выполнении машинных и утюжильных работ на швейном предприятии.

### **Производственная практика на рабочем месте швеи-мотористки в цехе предприятия.**

Изготовление изделий по разделению труда в производственном процессе с применением передовых приемов и способов труда.

Инструменты, приспособления, применяемые на фабрике.

Выполнение рабочих операций на основе технической документации, используемой на предприятии по нормам квалификационных рабочих соответствующего разряда.

Подготовка к выпускным квалификационным экзаменам.

Самостоятельное выполнение работ швеи-мотористки на универсальных и специальных машинах.

### **Самостоятельная работа.**

Самостоятельный пошив изделий.

### **ТРЕБОВАНИЯ К ЗНАНИЯМ, УМЕНИЯМ, НАВЫКАМ УЧАЩИХСЯ**

В результате прохождения производственного обучения в 11 классе учащиеся должны овладеть *следующими основными ЗУН:*

- Проверка и подготовка деталей кроя к работе.
- Обработка деталей по производственной технологии женских и детских блузок, юбок, брюк, жилетов из х/б, шелковых и шерстяных тканей.
- Выполнение отделочных и влажно-тепловых работ в процессе изготовления.
- Наименование деталей изделий.
- Способы предупреждения дефектов.
- Осуществление самоконтроля и оценки качества выпускаемой продукции.
- Предупреждение и устранение дефектов в процессе изготовления легкой одежды.
- Ориентирование в задании по техническим условиям.
- Выполнение работы в темпе, позволяющем приближаться к выполнению установленных норм выработки квалифицированных рабочих соответствующего разряда.

## КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

**Швея-мотористка** (по изготовлению женской и детской легкой одежды) 1-2 разрядов ДОЛЖНА ЗНАТЬ:

1. Ассортимент изделий.
2. Виды основных и вспомогательных швейных материалов, их назначение, пошивочные свойства.
3. Наименование деталей изделий и способы их обработки.
4. Технические условия на выполнение операций, последовательность обработки деталей изделий.
5. Виды и причины дефектов, возникающих в процессе выполнения машинных работ, способов их предупреждения.
6. Передовые приемы и способы организации труда.
7. Правила организации рабочего места и безопасности труда.

**Швея-мотористка** (по изготовлению женской и детской легкой одежды) 1-2 разрядов ДОЛЖНА УМЕТЬ:

1. Выполнять работы на универсальных и специальных швейных машинах с приспособлениями и без них в соответствии с установленными техническими требованиями.
2. Проверять правильность установки машинной иглы, регулировать натяжение нити, заправлять верхнюю и нижнюю нити; ликвидировать обрыв нити.
3. Устанавливать и регулировать высоту подъема лапки и величину давления ее на ткань, регулировать длину стежка в мм.
4. Регулировать скорость машины при выполнении различных видов швов.
5. Проверять качество кроя, соответствие цвета деталей и изделий, ниток, пуговиц и прикладного материала.
6. Распознавать виды швейных материалов, их лицевую и изнаночную стороны.
7. Проверять качество выполнения работы.
8. Осуществлять самоконтроль в процессе выполнения производственной работы.
9. Соблюдать правила производственной санитарии, гигиены труда и внутреннего распорядка, а также правила пожарной безопасности.



№ урока по теме	Тема урока	Кол-во часов	Сроки
	<b><i>I четверть 120 часов</i></b>		
	<b>Вводное занятие</b>	<b>2</b>	
1.	Знакомство с программой производственного обучения.	1	
2.	Правила ТБ и поведения в мастерской и на предприятии.	1	
	<b>Техника безопасности и противопожарные мероприятия в учебных мастерских.</b>	<b>4</b>	
1.	Виды травматизма, его причины и предупреждение.	1	
2.	Меры техники безопасности при выполнении машинных и утюжильных работ. Правила и инструкции по ТБ на рабочем месте.	1	
3.	Правила пожарной безопасности в учебной мастерской.	1	
4.	Правила поведения при пожаре.	1	
	<b>Экскурсия на базовое предприятие.</b>	<b>4</b>	
1.	Технологический процесс изготовления одежды на швейном предприятии.	1	
2.	Устройство и оборудование рабочих мест.	1	
3.	Планирование труда на швейном предприятии.		
	Организация контроля качества продукции.	1	
4.	ТБ на рабочем месте и дисциплина труда.	1	
	<b>Конструирование женской и детской легкой одежды</b>	<b>24</b>	
1.	Роль конструирования одежды в швейном производстве.	1	
	Приложения к журналам мод.		
2.	Использование инструкций по изготовлению выкроек.	1	
3.	Выбор модели. Значение рисунка. Инструкция к модели.	1	
4.	Снятие мерок и определение своего размера по таблице в журнале мод.	1	

5.	Условные обозначения.	1	
	Правила работы с выкройками из журнала мод.		
6.	Перевод деталей выкройки с листа при помощи кальки.	1	
	Изготовление выкройки.		
7.	Раскладка выкройки на ткани.	1	
8.	Виды отделочных деталей.	1	
9.	Построение чертежей отделочных деталей.	1	
	Построение чертежей поясов, хлястиков, манжет по заданным размерам.		
10.	Виды лекал. Материал для изготовления лекал.	1	
11.	Назначение лекал при массовом изготовлении одежды.	1	
12.	Правила расстановки контрольных знаков и линий.	1	
13.	Раскладка и обводка лекал.	1	
14.	Особенности конструирования детской легкой одежды.	1	
	Виды и фасоны детской легкой одежды.		
15.	Основные различия в конструкции детского легкого платья	1	
16.	Особенности построения чертежа для дошкольного и школьного возраста.	1	
17.	Построение чертежа по меркам в таблице размеров.	1	
	Прибавки для детской одежды.		
18.	Конструирование выкройки жилета по основе выкройки блузки.	1	
19.	Фасоны жилетов, описание. Название деталей и контурных срезов выкройки.	1	
20.	Виды выреза горловины (круглый, каре, углом).	1	
21.	Изменение выкройки блузки. Нанесение линий жилета.	1	
22.	Вычерчивание выкройки подкройной обтачки.	1	

23.	Оборудование раскройного цеха.	1	
	Безопасность труда в раскройном цехе.		
24.	Проверка качества кроя.	1	
	Нумерация и комплектование кроя.		
	Хранение готового кроя.		
	<b>Промышленная технология пошива изделий, выпускаемых базовым предприятием</b>	<b>83</b>	
1.	<i>Жилет без подкладки.</i> Фасоны жилетов.	1	
	Подбор лекал, внесение необходимых изменений в выкройку деталей изделия.		
	Детали и контурные срезы выкройки жилета.		
2.	Виды прорезных карманов.	1	
	Детали, необходимые для обработки прорезных карманов.		
3.	Последовательность обработки кармана в рамку с прямым прорезом.	1	
	Выполнение (на образце) кармана в рамку с прямым прорезом.		
4.	Последовательность обработки прорезного кармана с клапаном.	1	
	Выполнение (на образце) прорезного кармана с клапаном..		
5.	Последовательность обработки прорезного кармана с листочкой.	1	
	Последовательность обработки прорезного кармана с листочкой (выполнение на образце).	1	
6.	Раскрой изделия по готовым лекалам.	1	
	Раскладка лекал жилета на ткани.		
7.	Проверка раскладки с учетом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы.	1	

8.	Раскрой жилета.	1	
9.	Правила подрезки и проверки мелких деталей жилета. Пошив и отделка жилета. Планирование работы.	1	
	Характеристика и технологическая последовательность операций по обработке деталей жилета.		
10.	Обработка рельефов на полочках. Обработка рельефов на спинке. Обработка срезов на краеобметочной машине. ВТО швов.	1	
11.	Обработка карманов в рамку с прямым прорезом. Заготовка деталей карманов к обработке.	1	
12.	Технологическая последовательность выполнения прорезных карманов в рамку с прямым прорезом.	1	
13.	Обработка плечевых срезов. Обработка боковых срезов.	1 1	
14.	Обработка плечевых и боковых срезов на краеобметочной машине. ВТО швов.	1	
15.	Обработка деталей обтачки и подборта клеевой прокладкой.	1	
16.	Обработка горловины обтачкой. Обработка края борта подбортом.	1	
17.	Обработка пройм жилета подкройными обтачками. Обработка нижнего среза рукавов.	1	
18.	Соединение рукавов с проймой. Обработка срезов на краеобметочной машине. ВТО швов.	1	
19.	Обработка нижнего среза жилета на краеобметочной машине. Подшивание низа изделия на спецмашине.	1	
20.	Обработка петель на спецмашине.	1	

	Пришивание пуговиц.		
21.	Окончательная отделка изделия.	1	
	ВТО изделия . Контроль качества.		
22.	Разновидность петель.	1	
23.	Обработка петель из вытачного и плетеного шнура.	1	
24.	Петли, обработанные одной или двумя обтачками.	1	
25.	Подбор способа обработки петли в зависимости от ткани и модели.	1	
26.	Правила безопасной работы на универсальных и специальных швейных машинах.		
	Правила безопасной работы на гладильных прессах.		
27.	Прямое цельнокроеное женское платье. Анализ изделия.	1	
	Ткани, используемые для платьев.		
28.	Подбор ткани, ниток, фурнитуры.	1	
	Изготовление лекал.		
29.	Детали цельнокроеного платья и контурные срезы.	1	
	Норма расхода ткани при разной ее ширине.		
30.	Раскрой изделия по готовым лекалам.	1	
	Раскладка и обводка лекал цельнокроеного платья на ткани.		
31.	Проверка раскладки с учетом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы.	1	
	Обводка лекал цельнокроеного платья на ткани.		
32.	Настиление ткани и раскрой изделия.	1	
	Проверка качества, нумерация и комплектование кроя.		
33.	Пошив и отделка цельнокроеного платья.	1	
34.	Обработка мелких деталей.	1	
35.	Обработка воротника.	1	
	Обработка карманов.	1	
36.	Обработка рукавов.	1	
37.	Обработка пояса.	1	

	Обработка нижнего среза рукава.		
38.	Обработка детали переда. Стачивание и заутюживание вытачек.	1	
39.	Обработка детали переда. Обметывание боковых и плечевых срезов.	1	
	Соединение карманов с деталью переда.		
40.	Обработка детали спинки. Стачивание и заутюживание вытачек.	1	
41.	Соединение деталей переда и спинки по плечевым срезам.	1	
42.	Соединение воротника с горловиной.	1	
43.	Соединение деталей переда и спинки по боковым срезам.	1	
44.	Соединение рукавов с проймами.	1	
45.	Обработка нижнего среза.	1	
	ВТО и окончательная отделка изделия.		
46.	Дисциплина труда, ее особенности, содержание.	1	
	Положение о трудовых коллективах, его значение в укреплении трудовой дисциплины.	1	
47.	Охрана труда. Труд молодёжи.	1	
48.	Материальное и моральное поощрение в швейной промышленности.	1	
	Заработная плата. Тарифная система.		
49.	Сдельная и повременная оплата труда.	1	
	Моральные стимулы к труду. Организация премирования рабочих.	1	
50.	Научная организация труда.	1	
51.	Рабочее место швеи – мотористки.	1	
	Скоростные приемы работы швеи – мотористки.		
52.	НОТ на рабочем месте швеи – мотористки.	1	
	Важность изучения и внедрения передовых приемов труда.		
53.	Улучшение условий труда на швейной фабрике.	1	
54.	Халат для девочки. Анализ изделия.	1	

	Ткани, используемые для халатов.		
55.	Подбор ткани, ниток, фурнитуры.	1	
56.	Детали халата и контурные срезы.	1	
	Норма расхода ткани при разной ее ширине.	1	
57.	Способы обработки застежек.	1	
	Использование прокладочных материалов.		
58.	Раскрой изделия по готовой выкройке.	1	
	Раскладка выкройки халата на ткани.	1	
59.	Проверка раскладки с учетом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы.	1	
	Проверка контрольных точек (надсечек).	1	
60.	Обмеловка деталей халата.	1	
61.	Раскрой изделия.	1	
62.	Пошив и отделка халата. Планирование работы.	1	
	.Раскрой мелких деталей (подбортов, карманов, манжет, воротника).	1	
63.	Обработка мелких деталей клеевой прокладкой.	1	
64.	Обработка накладных карманов.	1	
65.	Обработка манжет.	1	
66.	Обработка воротника.	1	
67.	Обработка кокетки переда.	1	
	Соединение кокетки переда с основной деталью.		
68.	Обработка кокетки спинки.	1	
	Соединение кокетки спинки с основной деталью.		
69.	Обработка плечевых срезов халата.	1	
	Обработка срезов на краеобметочной машине. ВТО швов.		
70.	Обработка боковых срезов халата.	1	
	Обработка срезов на краеобметочной машине. ВТО швов.		
71.	Обработка подборта халата клеевой прокладкой.	1	
	Обтачивание бортов и воротника в один прием.	1	
72.	Обметывание срезов подбортов на машине 51-А класса.	1	
73.	Настрачивание верхнего воротника.	1	

74.	Стачивание срезов рукавов.	1	
	Обметывание срезов. ВТО швов.	1	
75.	Обработка нижних срезов рукавов манжетами на застежке.	1	
76.	Втачивание рукавов в проймы. Обметывание срезов. ВТО швов.	1	
		1	
77.	Обработка нижнего среза халата.	1	
78.	Определение места расположения карманов.	1	
79.	Настрачивание карманов на изделие по контрольным меткам.	1	
80.	Выполнение разметки петель на манжетах.	1	
81.	Обметывание петель. Определение мест пришивания пуговиц.	1	
82.	Пришивание пуговиц на кокетке спинки и на манжетах.	1	
83.	ВТО изделия. Контроль качества готового изделия.	1	
	<b>Самостоятельная работа за I четверть</b>	<b>3</b>	
1.	Обработка кармана в рамку с прямым прорезом.	1	
2.	Технологическая последовательность выполнения кармана.	1	
3.	Обметывание срезов. ВТО кармана.	1	
	Анализ самостоятельной работы.		
	<b>II четверть</b>		
	<b>Вводное занятие 120</b>	<b>2</b>	
1.	Знакомство с планом работы во II четверти.	1	
2.	Правила ТБ и поведения в мастерской и на предприятии.	1	
	<b>Промышленная технология пошива изделий, выпускаемых базовым предприятием</b>	<b>27</b>	
1.	Жакет для школьной формы. Анализ изделия.	1	
	Правила подбора ткани, ниток, фурнитуры.		
2.	Детали жакета и контурные срезы.	1	
	Норма расхода ткани при разной ее ширине.		



3.	Обработка деталей с клеевой прокладкой.	1	
4.	Раскладка выкройки жакета на ткани.	1	
	Обмеловка деталей.		
	Раскрой жакета.		
5.	Пошив и отделка жакета. Планирование работы.	1	
6.	Обработка рельефов на полочках.		
	Обработка рельефов на спинке.		
	Обработка срезов на краеобметочной машине. ВТО швов.		
7.	Обработка плечевых срезов. Обработка боковых срезов. Обработка плечевых и боковых срезов на краеобметочной машине. ВТО швов.	1	
8.	Обработка деталей обтачки и подборта клеевой прокладкой.	1	
	Соединение обтачки горловины и подбортов.		
9.	Обработка горловины обтачкой. Обработка бортов жакета подбортами. Обметывание срезов обтачки и подбортов.	1	
10.	Обработка нижнего среза жакета.	1	
	Обработка нижних срезов бортов жакета.		
	Обработка низа изделия.		
11.	Прокладывание отделочной строчки по краю горловины и бортов жакета.	1	
12.	Обработка детали листочки клеевой прокладкой. Обработка листочки.	1	

13.	Соединение листочки с основной деталью по контрольным точкам.	1	
14.	Обработка рукавов. Обработка нижнего среза рукавов.	1	
15.	Соединение рукавов с проймой. Обработка срезов на краеобметочной машине. ВТО швов.	1	
16.	Выполнение разметки петель. Обработка петель на спецмашине.	1	
17.	Определение мест пришивания пуговиц. Пришивание пуговиц.	1	
18.	Окончательная отделка изделия. ВТО жакета. Контроль качества готового изделия.	1	
19.	Юбка для школьной формы. Анализ изделия. Детали и контурные срезы выкройки юбки.	1	
20.	Норма расхода ткани на юбку при разной ее ширине. Раскрой изделия по готовой выкройке.	1	
21.	Проверка раскладки с учетом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы. Обмеловка деталей. Раскрой юбки.	1	
22.	Пошив и отделка юбки. Планирование работы. Обработка боковых срезов юбки. Обметывание срезов на машине 51-А класса. ВТО швов.	1	

23.	Обработка нижнего среза юбки. Обметывание нижнего среза на машине 51-А класса. Подшивание низа юбки на универсальной машине.	1	
24.	Обработка застежки на тесьму «молния» в боковом шве юбки.	1	
25.	Обработка пояса. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом.	1	
26.	Разметка петли на поясе. Выполнение петли на спецмашине.	1	
	Пришивание пуговицы. Окончательная отделка изделия.		
27.	ВТО изделия (юбки).	1	
	<b>Практическое повторение</b>	<b>85</b>	
1.	Жакет без подкладки. Анализ изделия.	1	
2.	Правила подбора ткани, ниток, фурнитуры.	1	
3.	Детали жакета и контурные срезы.	1	
4.	Норма расхода ткани при разной ее ширине.	1	
5.	Обработка деталей с клеевой прокладкой.	1	
6.	Обработка карманов листочкой (на образце).	1	
7.	Обработка детали листочки клеевой прокладкой.	1	
8.	Обработка листочки.	1	
9.	Соединение листочки с основной деталью по контрольным точкам.	1	
10.	Обработка края борта планкой из отделочной ткани (на образце).	1	
11.	Обработка детали планки клеевой прокладкой.	1	
12.	Соединение края борта с планкой.	1	
13.	Раскрой изделия по готовой выкройке.	1	
14.	Раскладка выкройки жакета на ткани.	1	
15.	Проверка раскладки с учетом направления рисунка,	1	

	экономного использования ткани и припусков на швы.		
16.	Проверка контрольных точек (надсечек).	1	
17.	Разметка мест расположения вытачек, рельефов и других видов отделки на деталях кроя.	1	
18.	Обмеловка деталей.	1	
19.	Раскрой жакета.	1	
20.	Пошив и отделка жакета. Планирование работы.	1	
21.	Обработка рельефов на полочках.	1	
22.	Обработка рельефов на спинке.	1	
23.	Обработка срезов на краеобметочной машине. ВТО швов.	1	
24.	Обработка плечевых срезов.	1	
25.	Обработка боковых срезов.	1	
26.	Обработка плечевых и боковых срезов на краеобметочной машине. ВТО швов.	1	
27.	Обработка деталей обтачки и планки клеевой прокладкой.	1	
28.	Обработка горловины обтачкой.	1	
29.	Обработка края борта планкой из отделочной ткани.	1	
30.	Соединение планки с краем борта жакета.	1	
31.	Обработка детали листочки клеевой прокладкой.	1	
32.	Обработка листочки.	1	
33.	Соединение листочки с основной деталью по контрольным точкам.	1	
34.	Обработка рукавов.	1	
35.	Обработка нижнего среза рукавов.	1	
36.	Соединение рукавов с проймой.	1	
37.	Обработка срезов на краеобметочной машине. ВТО швов.	1	
38.	Обработка нижнего среза жакета на краеобметочной машине.	1	
39.	Обработка низа изделия на спецмашине.	1	
40.	Обработка петель на спецмашине.	1	
41.	Пришивание пуговиц.	1	
42.	Окончательная отделка изделия.	1	

43.	Неполадки швейных машин. Виды неполадок.	1	
44.	Причины возникновения и способы устранения неполадок.	1	
45.	<i>Женская блузка.</i> Анализ изделия.	1	
46.	Ткани, используемые для блузок.	1	
47.	Подбор ткани, ниток, фурнитуры.	1	
48.	Детали блузки и контурные срезы.	1	
49.	Норма расхода ткани при разной ее ширине.	1	
50.	Способы обработки застежек.	1	
51.	Использование прокладочных материалов.	1	
52.	Раскрой изделия по готовым лекалам.	1	
53.	Раскладка лекал блузки на ткани.	1	
54.	Проверка раскладки с учетом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы.	1	
55.	Проверка контрольных точек (надсечек).	1	
56.	Обмеловка деталей блузки.	1	
57.	Раскрой блузки.	1	
58.	Пошив и отделка блузки. Планирование работы.	1	
59.	Обработка мелких деталей (карманов, манжет, воротника).	1	
60.	Обработка мелких деталей клеевой прокладкой.	1	
61.	Обработка накладных карманов.	1	
62.	Обработка манжет.	1	
63.	Обработка отложного воротника.	1	
64.	Обработка плечевых вытачек.	1	
65.	Обработка нагрудных вытачек.	1	
66.	Обработка талиевых вытачек.	1	
67.	Обработка плечевых срезов блузки.	1	
68.	Обработка срезов на краеобметочной машине. ВТО швов.	1	
69.	Обработка боковых срезов блузки.	1	
70.	Обработка срезов на краеобметочной машине. ВТО швов.	1	
71.	Обработка деталей подбортов клеевой прокладкой.	1	
72.	Обработка бортов блузки подбортами.	1	
73.	Обметывание срезов подбортов на машине 51-А класса.	1	

74.	Обработка нижних срезов бортов блузки.	1	
75.	Соединение отложного воротника с горловиной	1	
76.	Стачивание срезов рукавов.	1	
77.	Обметывание срезов. ВТО швов.	1	
78.	Обработка нижних срезов рукавов манжетами на застежке.	1	
79.	Втачивание рукавов в проймы.	1	
80.	Обметывание срезов. ВТО швов.	1	
81.	Обработка нижнего среза блузки.	1	
82.	82.Определение места расположения карманов на полочках блузки.	1	
83.	Настрачивание карманов на изделие по контрольным меткам.		
84.	83.Выполнение разметки петель на борте блузки и манжетах.	1	
85.	Обметывание петель.		
86.	84.Определение мест пришивания пуговиц. Пришивание пуговиц.	1	
87.			
88.	85.ВТО и окончательная отделка изделия. Контроль качества.	1	
	<b>Самостоятельная работа</b>	<b>6</b>	
1.	Пошив жакета с отложным воротником, длинным рукавом, застежкой на пуговицах по готовому крою. Обработка вытачек на полочках и спинке.	1	
2.	Обработка плечевых и боковых срезов. Обработка воротника	1	
3.	Соединение обтачки горловины и подбортов. Обработка горловины отложным воротником и обтачкой.	1	
4.	Обработка бортов жакета подбортами. Обработка срезов на краеобметочной машине. ВТО швов.	1	

5.	Обработка низа изделия. Обработка рукавов. Соединение рукавов с проймой.	1	
6.	ВТО изделия. Окончательная отделка изделия. Анализ самостоятельной работы.	1	
	<b><i>III четверть</i></b>		
	<b>Вводное занятие</b>	<b>2</b>	
1.	Знакомство с планом работы на полугодие.	1	
2.	Правила ТБ и поведения в мастерской и на производстве.	1	
	<b>Технология изготовления поясных швейных изделий, применяемая в массовом производстве одежды</b>	<b>85</b>	
1.	Сведения о верхней поясной одежде.	1	
2.	Ткани, используемые для пошива поясных швейных изделий.	1	
3.	Однородные и неоднородные ткани.	1	
4.	Свойства и методы распознавания однородных и неоднородных тканей.	1	
5.	Структура поверхности тканей, их окраска.	1	
6.	Влияние структуры ткани на раскрой и пошив изделий.	1	
7.	Подбор ткани и отделочных материалов.	1	
8.	<b>Женская юбка.</b> Изготовление лекал женской юбки.	1	
9.	Подбор лекал, внесение необходимых изменений в выкройку деталей изделия.	1	
10.	Детали и контурные срезы выкройки юбки.	1	

11.	Норма расхода ткани на юбку при разной ее ширине.	1	
12.	Раскрой изделия по производственным лекалам.	1	
13.	Проверка раскладки с учетом направления рисунка, экономного использования ткани, проверка контрольных точек.	1	
14.	Обмеловка деталей.	1	
15.	Раскрой юбки.	1	
16.	Правила проверки качества кроя деталей юбки. Контрольные лекала и правила их применения.	1	
17.	Пошив и отделка юбки. Планирование работы.	1	
18.	Контрольные знаки, их расположение на деталях юбки.	1	
19.	Определение наиболее ответственных операций в обработке юбки, от которых зависит ее качество и внешний вид.	1	
20.	Обработка мелких деталей (шлевок)	1	
21.	Обработка мелких деталей (карманов)	1	
22.	Обработка пояса.	1	
23.	Обработка заднего полотнища юбки. Стачивание и заутюживание вытачек.	1	
24.	Обработка переднего полотнища юбки. Стачивание и заутюживание вытачек.	1	
25.	Соединение карманов с передним полотнищем юбки	1	
26.	Обметывание боковых срезов полотнищ юбки.	1	
27.	Обработка боковых срезов (стачивание полотнищ, разутюживание швов)	1	
28.	Обработка застежки на тесьму «молния» в боковом шве юбки.	1	
29.	Обработка верхнего среза юбки притачным поясом.	1	
30.	Обработка верхнего среза юбки притачным поясом.	1	
31.	Обработка петли на конце пояса.	1	
32.	Пришивание пуговицы.	1	
33.	Обработка нижнего среза.	1	



34.	ВТО изделия (юбки). Окончательная отделка изделия.	1	
35.	Контроль качества изделия.	1	
36.	Рабочее и свободное время.	1	
37.	Структура рабочего времени.	1	
38.	Производительность труда. Резервы роста производительности труда.	1	
39.	Оплата труда в швейной промышленности.	1	
40.	<b>Женские прямые брюки.</b> Анализ изделия.	1	
41.	Ткани, используемые для пошива женских брюк.	1	
42.	Подбор ткани, ниток, фурнитуры.	1	
43.	Детали женских брюк и контурные срезы.	1	
44.	Норма расхода ткани при разной ее ширине.	1	
45.	Способы обработки застежек.	1	
46.	Использование прокладочных материалов.	1	
47.	Раскрой изделия по готовым лекалам.	1	
48.	Раскладка лекал женских брюк на ткани.	1	
49.	Проверка раскладки с учетом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы.	1	
50.	Проверка контрольных точек (надсечек).	1	
51.	Обмеловка деталей женских брюк.	1	
52.	Раскрой женских брюк.	1	
53.	Проверка качества кроя деталей женских брюк.	1	
54.	Пошив и отделка женских брюк. Планирование работы.	1	
55.	Обработка мелких деталей (карманов).	1	
56.	Обработка мелких деталей (шлевок)	1	
57.	Обработка пояса.	1	
58.	ВТО передней и задней половинок брюк (оттяжка и сутюжка).	1	
59.	Обработка задних половинок брюк. Стачивание и заутюживание вытачек.	1	
60.	Обметывание боковых, шаговых срезов и срезов сидения.	1	
61.	Обработка передних половинок брюк. Стачивание и	1	

	заутюживание вытачек.		
62.	Соединение карманов с деталями передних половинок.	1	
63.	Обметывание боковых, шаговых и средних срезов.	1	
64.	Обработка боковых срезов.	1	
65.	Обработка шаговых срезов.	1	
66.	Обработка средних срезов.	1	
67.	Обработка застежки в среднем шве передних половинок.	1	
68.	Обработка верхнего среза.	1	
69.	Обработка петли на конце пояса.	1	
70.	Пришивание пуговицы.	1	
71.	Обработка нижних срезов.	1	
72.	ВТО изделия (брюк). Окончательная отделка изделия.	1	
73.	Петельные машины.	1	
74.	Характеристика машин 25-А класса. Процесс изготовления петли. Заправка и регулировка ниток.	1	
75.	Выполнение разметки петель на борте блузки и манжетах.	1	
76.	Обметывание петель.	1	
77.	Пуговичные машины.	1	
78.	Характеристики и особенности машин – 27 кл. и 95 кл. ПМЗ	1	
79.	Процесс пришивания пуговиц. Заправка ниток. Правила безопасности труда.	1	
80.	Определение мест пришивания пуговиц.	1	
81.	Пришивание пуговиц.	1	
82.	Окончательная отделка изделия.	1	
	ВТО изделия. Контроль качества изделия.	1	
83.	Характеристика и конструкция основных механизмов стачивающих машин.	1	
84.	Техническое обслуживание швейных машин. Порядок чистки и смазки машин.	1	
		1	
85.	Утюги и прессы. Назначение оборудования. Требования к	1	

	ВТО изделия. ТБ при работе на утюжильном оборудовании.		
		1	
	<b>Технология изготовления плечевых швейных изделий, применяемая в массовом производстве одежды</b>	<b>29</b>	
1.	<i>Платье, отрезное по линии талии.</i> Фасоны платьев.	1	
2.	Виды выреза горловины (круглый, каре, углом).	1	
3.	Подбор лекал, внесение изменений.	1	
4.	Детали и контурные срезы выкройки платья, отрезного по линии талии.	1	
5.	Правила подбора ткани, ниток, фурнитуры.	1	
6.	Норма расхода ткани при разной ее ширине.	1	
7.	Раскрой изделия по готовым лекалам.	1	
8.	Раскладка и обводка лекал.	1	
9.	Проверка раскладки с учетом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы.	1	
10.	Контрольные знаки, их расположение на деталях изделия.	1	
11.	Разметка мест расположения вытачек, рельефов и других видов отделки на деталях кроя.	1	
12.	Настиление ткани и раскрой.	1	
13.	Проверка качества, нумерация и комплектование кроя.	1	
14.	Последовательность пошива платья, отрезного по линии талии.	1	
15.	Обработка нагрудных, плечевых и талиевых вытачек на деталях кроя лифа.	1	
16.	Обработка плечевых срезов лифа.	1	
17.	Обработка боковых срезов лифа.	1	
18.	Обработка подбортов.	1	
19.	Обработка воротника.	1	
20.	Соединение воротника с горловиной	1	
21.	Обработка рукавов.	1	
22.	Обработка манжет.	1	

23.	Обработка нижних срезов рукавов манжетами.	1	
24.	Обработка боковых срезов полотнищ юбки.	1	
25.	Соединение лифа с юбкой.	1	
26.	Соединение рукавов с проймами. Обработка нижнего среза.	1	
27.	Разметка и обработка петель. Пришивание пуговиц.	1	
28.	Обработка пояса.	1	
29.	ВТО и окончательная отделка изделия. Контроль качества готового изделия.	1	
	<b>Практическое повторение</b>	<b>31</b>	
1.	Ассортимент изделий фабрики.	1	
2.	Ткани, используемые для пошива, их свойства.	1	
3.	Химические волокна. Классификация волокон.	1	
4.	Искусственные волокна, их свойства и методы распознавания.	1	
5.	Синтетические волокна, их свойства и методы распознавания.	1	
6.	Последовательность обработки деталей изделия.	1	
7.	Виды швов, используемых при пошиве изделий.	1	
8.	Технические условия на готовые изделия.	1	
9.	Пооперационное разделение труда.	1	
10.	Нормы выработки и плановые задания на пошив изделия.	1	
11.	<b><i>Короткие прямые брюки с цельнокроеной кулиской по линии талии.</i></b> Выбор фасона.	1	
12.	Подбор ткани, ниток, фурнитуры.	1	
13.	Детали брюк и контурные срезы.	1	
14.	Норма расхода ткани при разной ее ширине.	1	

15.	Раскрой изделия по готовым лекалам.	1	
16.	Раскладка лекал изделия на ткани.	1	
17.	Проверка раскладки с учетом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы.	1	
18.	Проверка контрольных точек (надсечек).	1	
19.	Обмеловка деталей брюк.	1	
20.	Раскрой коротких прямых брюк с цельнокроеной кулисой по линии талии.	1	
21.	Проверка качества кроя деталей брюк.	1	
22.	Пошив и отделка коротких прямых брюк с цельнокроеной кулисой по линии талии. Планирование работы.	1	
23.	Обработка мелких деталей (накладных карманов)	1	
24.	Обработка боковых срезов.	1	
25.	Проложение двойных отделочных строчек.	1	
26.	Соединение накладных карманов с основными деталями изделия. Контроль качества.	1	
27.	Обработка шаговых срезов.	1	
28.	Обработка среднего среза.	1	
29.	Обработка верхнего среза цельнокроеной кулисой.	1	
30.	Обработка нижних срезов.	1	
31.	ВТО изделия. Окончательная отделка изделия.	1	
	<b>Самостоятельная работа</b>	<b>3</b>	
1.	1.Обработка кармана с листочкой.	1	
2.	Заготовка деталей кармана к обработке.		
3.	2.Технологическая последовательность выполнения	1	

	кармана.		
4.	Соединение деталей кармана.		
5.	3.Обметывание срезов. ВТО кармана.	1	
6.	Анализ самостоятельной работы.		
	<b>IV четверть</b>		
	<b>Вводное занятие</b>	<b>2</b>	
1.	Знакомство с планом работы на четверть.	1	
2.	Инструктаж по ТБ на базовом предприятии.	1	
	<b>Производственная практика на рабочем месте швей-мотористки в цехе предприятия</b>	<b>111</b>	
1.	Выполнение рабочих операций на основе технической документации.	1	
2.	Выполнение работ на универсальных швейных машинах.	1	
3.	Выполнение влажно-тепловых и отделочных работ.	1	
4.	Последовательность обработки деталей изделия.	1	
5.	Виды швов, используемых при пошиве изделий.	1	
6.	Технические условия на готовые изделия.	1	
7.	Пооперационное разделение труда.	1	
8.	Контрольные знаки и правила их совмещения.	1	
9.	Виды карманов. Обработка прорезного кармана с листочкой.	1	
		1	
10.	Обработка прорезного кармана с листочкой (выполнение на образце). Требования к качеству выполнения карманов.	1	
11.	Норма посадки отдельных участков спинки и переда при их соединении с учетом особенностей фасонов. Обметывание срезов швов.	1	
12.	Правила ВТО боковых и плечевых швов. Соединение спинки с полочками без предварительного сметывания.	1	
		1	

13.	Обработка застежек. Виды и формы застежек. Детали для обработки застежки.	1	
14.	Обработка края борта подбортами с клеевой прокладкой. Обработка края борта планкой из отделочной ткани с клеевой прокладкой.	1	
15.	Обработка края борта тесьмой «молния». Обработка края борта планкой по техническим условиям.	1	
16.	Обработка воротников и соединение их с горловиной. Виды воротников. Разнообразные формы воротников.	1	
17.	Форма воротников для закрытой и открытой застежки. Последовательность операций по изготовлению двойного воротника с острыми углами.	1	
18.	Последовательность операций по изготовлению двойного круглого воротника, одинарного воротника, воротника-стойки.	1	
19.	Правила соединения воротника с горловиной. Втачивание отложного воротника в горловину. Распределение посадки при втачивании воротника.	1	
20.	Соединение воротников с горловиной в изделиях с отворотами из шерстяных и шелковых тканей. Соблюдение последовательности операций при обработке воротников.	1	
21.	Виды рукавов. Технологическая последовательность	1	

	обработки прямого рукава.		
22.	Технологическая последовательность обработки рукава суженного книзу. Технологическая последовательность обработки расширенного рукава.	1	
23.	Обработка двухшовного рукава. Правила и способы оформления низа рукавов.	1	
24.	Обработка низа рукавов с манжетами. Обработка низа рукавов без манжет.	1	
25.	Особенности обработки рукавов, расширенных книзу.	1	
26.	Размер проймы и оката рукава и их зависимость от фасона изделия. Правила подготовки оката рукава к соединению с проймой.	1	
27.	Образование сборок, складок, посадки. Правила и приемы утюжки, посадки до соединения рукава с проймой.	1	
28.	Втачивание рукава в пройму. Контрольные знаки для втачивания рукава.	1	
29.	Нормы посадки рукава по отдельным участкам и правила их размещения по пройме. Способы втачивания рукавов в проймы и отделка пройм.	1	
30.	Утюжильная обработка швов пройм. Приспособления, применяемые при обработке рукавов.	1	
31.	Технология обработки нижнего среза жакета. Способы обработки нижнего среза жакета с учетом ткани и фасона.	1	



32.	Технология обработки нижнего среза жакета руликом. Технология обработки нижнего среза жакета потайным подшивочным стежком.	1	
33.	Технология обработки нижнего среза жакета подкройной обтачкой, на универсальной швейной машине.	1	
34.	Подбор способа обработки петли в зависимости от ткани и модели. Определение размера петли.	1	
35.	Обработка петель на специальной машине.	1	
36.	Влажно-тепловая обработка швейных изделий. Организация рабочего места для выполнения операций ВТО легкой одежды.	1	
37.	Значение ВТО швейных изделий. Оборудование и приспособления для ВТО и способы их применения.	1	
38.	Терминология ВТО швейных изделий. Правила ТБ при выполнении ВТО.	1	
39.	Приемы утюжки женского жакета.	1	
40.	<b>Женский халат.</b> Составление плана пошива халата по производственной технологии.	1	
41.	Обработка кокетки переда и соединение с деталями переда	1	
42.	Обработка кокетки спинки и соединение со спинкой. Обметывание срезов на машине 51-А класса.	1	
43.	Обработка плечевых срезов. Обработка боковых срезов. Обметывание плечевых и боковых срезов на машине 51-А класса.	1	
		1	

		1	
44.	Обработка обтачки горловины и подборта. Обтачивание среза горловины и борта в один прием.	1	
		1	
45.	Обработка нижнего среза халата. Шов вподгибку с закрытым срезом.	1	
46.	Обработка рукавов. Обметывание срезов рукавов на машине 51-А класса.	1	
47.	Обработка нижнего среза рукавов. Втачивание рукавов в проймы.	1	
48.	Обметывание срезов рукавов и пройм на машине 51-А класса.	1	
49.	Обработка накладных карманов. Соединение карманов с основной деталью.	1	
50.	Разметка петель. Обметывание петель.	1	
51.	Пришивание пуговиц.	1	
52.	ВТО изделия.	1	
53.	<b>Поясные изделия.</b> Ассортимент поясных изделий.	1	
54.	Лекала, используемые на швейной фабрике для раскроя поясных изделий.	1	
55.	Ткани, используемые для изготовления поясных изделий. Характер поверхности ткани.	1	
		1	
		1	
56.	Краткие сведения о ткацких переплетениях.		
57.	Отличительные признаки и свойства простых переплетений.	1	

58.	Влияние структуры ткани на раскрой и пошив изделий.	1	
59.	Окраска тканей.	1	
60.	Однородные и неоднородные ткани.	1	
61.	Органолептический метод определения волокнистого состава тканей.	1	
62.	Подготовка деталей кроя к обработке.	1	
63.	Обработка вытачек по линии талии.	1	
64.	Обработка боковых срезов брюк.	1	
65.	Обработка шаговых срезов брюк.	1	
66.	ВТО боковых и шаговых швов брюк.	1	
67.	Обработка среднего среза и среза сиденья брюк.	1	
68.	Способы обработки застежки в боковом шве брюк.	1	
69.	Способы обработки застежки в среднем шве брюк.	1	
70.	Обработка застежки в боковом шве брюк на тесьму «молния».	1	
71.	Обработка накладного кармана.	1	
72.	Соединение накладного кармана с основной деталью.	1	
73.	Способы обработки пояса и соединения его с верхним срезом поясного изделия.	1	
74.	Использование прокладочных материалов для обработки пояса.	1	
75.	Использование спецоборудования для обработки пояса.	1	
76.	Обработка пояса.	1	
77.	Обработка верхнего среза брюк поясом промышленным способом.	1	
78.	Современные способы обработки низа поясных изделий.	1	
79.	Обработка низа изделия швом вподгибку с открытым срезом на универсальной машине.	1	
80.	Обработка низа изделия окантовочным швом.	1	
81.	Обработка низа изделия швом вподгибку с открытым срезом на специальной подшивочной машине.	1	
82.	Обработка низа изделия корсажной лентой.	1	

83.	Окончательная отделка поясного изделия.	1	
84.	ВТО поясного изделия.	1	
85.	<i>Платье, отрезное по линии талии.</i> Фасоны платьев.	1	
86.	Подбор лекал, внесение необходимых изменений в выкройку деталей изделия.	1	
87.	Раскрой изделия по готовым лекалам.	1	
88.	Раскладка и обводка лекал.	1	
89.	Проверка раскладки с учетом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы.	1	
90.	Контрольные знаки, их расположение на деталях изделия.	1	
91.	Разметка мест расположения вытачек, рельефов и других видов отделки на деталях кроя.	1	
92.	Настиление ткани и раскрой.	1	
93.	Проверка качества, нумерация и комплектование кроя.	1	
94.	Последовательность пошива платья, отрезного по линии талии.	1	
95.	Обработка нагрудных, плечевых и талиевых вытачек на деталях кроя лифа.	1	
96.	Обработка плечевых срезов лифа.	1	
97.	Обработка боковых срезов лифа.	1	
98.	Обработка подбортов.	1	
99.	Обработка воротника.	1	
100.	Соединение воротника с горловиной	1	
101.	Обработка рукавов.	1	
102.	Обработка манжет.	1	
103.	Обработка нижних срезов рукавов манжетами.	1	
104.	Обработка боковых срезов полотнищ юбки.	1	
105.	Соединение лифа с юбкой.	1	
106.	Соединение рукавов с проймами.	1	
107.	Обработка нижнего среза.	1	
108.	Разметка и обработка петель.	1	
109.	Пришивание пуговиц.	1	

110.	Обработка пояса.	1	
111.	ВТО и окончательная отделка изделия.	1	
	<b>Самостоятельная работа</b>	<b>7</b>	
1.	Пошив жакета с воротником-стойкой, длинным рукавом, застежкой на пуговицах по готовому крою.	1	
2.	Обработка рельефов на полочках и спинке	1	
	Обработка плечевых и боковых срезов.		
3.	Обработка воротника-стойки.	1	
	Соединение обтачки горловины и подбортов.		
4.	Обработка горловины воротником-стойкой и обтачкой.	1	
	Обработка бортов жакета подбортами.		
5.	Обработка срезов на краеобметочной машине. ВТО швов.	1	
	Обработка низа изделия.		
6.	Обработка рукавов. Соединение рукавов с проймой.	1	
	ВТО изделия. Окончательная отделка изделия.		
7.	Анализ самостоятельной работы.	1	

## **Учебно - методическое обеспечение дисциплины:**

### **1. Учебная литература**

1. Картушина Г.Б., Мозговая Г.Г. Технология. Швейное дело. 8класс , 9 класс. Учебники для спец. (коррекционных) образовательных учреждений 8 вида. М.: Просвещение, 2010 г.
2. Программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида: 5-9 кл., Под ред. В.В. Воронковой. – М.: Гуманитар. Изд. Центр ВЛАДОС, 2011.
3. Трудовое обучение в специальных (коррекционных) учреждениях VIII вида (новые учебные программы) М. НЦ ЭНАС, 2001г.,
4. Программы специальных (коррекционных) общеобразовательных учреждений VIII вида; сборник 2.- М.; ВЛАДОС, 2000г. под редакцией В.В. Воронковой,

### **2. Научно-методическая литература**

1. Азбука шитья, М., Внешсигма, 2000.
2. «Ускоренный курс шитья. Компактное руководство для всех уровней мастерства», М., Эксмо,2008.
3. Мирский С. Л. Коррекционная направленность трудового обучения во вспомогательных школах.// Дефектология, 1986, №1.
4. Селевко Г. К. Современные образовательные технологии. – М., Народное образование, 1998.
5. Мелёхина С.И. Обучение учащихся 8-9-х классов проектной деятельности на уроках технологии. Методическое пособие. – Киров: Изд-во Кировского областного ИУУ, 2002.

6. Дашкевич Л.М. Швея, портной: лабораторный практикум по технологии пошива одежды. Учебное пособие для учащихся профессиональных лицеев, училищ и курсовых комбинатов. Ростов-на-Дону, «Феникс» 2001.

### ***3. Литература для обучающихся***

1. Ольховская В.П. «Шьем красиво и модно», Харьков, Книжный клуб, 2007.

2. Сенто Д. «Джинсовые фантазии-шаг за шагом», Харьков, Книжный клуб, 2007.

3. Егорова Р. И. Учись шить. М., Просвещение 1998 г.

5. Кожина О. А., Кораблёва О. Л.. Конструирование и моделирование брюк. Учебное пособие. М. 1992 г.

6. Чернякова В. Н. Технология обработки ткани: Учебник для 8 классов общеобразовательных учреждений. – 2-е издание. М.: Просвещение, 1999 г.

Интернет ресурсы:

1. <http://nsportal.ru/shkola/korrektcionnaya-pedagogika/library/2015/05/28/programma-po-shveynomu-delu-v-klasse>

2. <http://pedsovet.su/load/328-1-0-36331>

3. <http://www.proshkolu.ru/user/Lebedeva1207/file/3804160/>

4. <http://www.gorkorshkola.lact.ru/e/3240084-rabochaya-programma-po-predmetu-trudovoe-ob>

5. <http://pandia.ru/text/78/581/85223.php>

6. [http://school-internat-razvilnoe.ru/docs/rabochie\\_programmi/shveynoe\\_delo\\_10\\_klass.pdf](http://school-internat-razvilnoe.ru/docs/rabochie_programmi/shveynoe_delo_10_klass.pdf)

7. <http://shkolnie.ru/sport/96162/index.html>





**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

**СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП**

Сертификат 603332450510203670830559428146817986133868575876

Владелец Хлопцева Наталья Ивановна

Действителен с 04.03.2021 по 04.03.2022